

Strzałkowo, 06.11.2023 r.

Data

Spółdzielnia Mleczarska Udziałowców

ul. Gen. Sikorskiego 28

62-420 Strzałkowo

NIP: 6670003995

Dane identyfikacyjne zamawiającego

Zapytanie ofertowe

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie ofert na:

Modernizacja instalacji wody gorącej wg załączonego przedmiaru

a) Opis przedmiotu zamówienia

W związku z realizacją inwestycji:

Modernizacja instalacji wody gorącej w zakładzie zlokalizowanym w m Strzałkowo, gm. Strzałkowo na działce nr 471/1.

Zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty na modernizację instalacji wody gorącej wg załączonego przedmiaru.

Informujemy, iż dokumentacja jest dostępna dla oferentów w siedzibie firmy.

Na życzenie oferenta istnieje możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej na terenie planowanej inwestycji po wcześniejszym uzgodnieniu.

Wszelkie użyte w dokumentacji projektowej i przedmiarach materiały, urządzenia, aparaty i technologie z podanymi nazwami własnymi lub wskazującymi producenta, należy traktować wyłącznie jako przykładowe.

Dopuszczalne jest zastosowanie równoważnych materiałów, urządzeń, aparatów lub technologii o analogicznych parametrach technicznych i jakościowych.

b) Warunki udziału w postępowaniu

1. W postępowaniu mogą brać udział jedynie potencjalni wykonawcy, którzy w ostatnich 3 latach wykonali prace tożsame lub podobne co do rodzaju z przedmiotem zamówienia określonym w punkcie a). Ocena spełnienia tego warunku zostanie dokonana na podstawie przedstawionej listy referencyjnej.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835). Ocena spełnienia tego warunku zostanie dokonana na podstawie przedstawionego oświadczenia o treści:
„Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).”

c) Kryteria oceny ofert – wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1.	Cena	70%
2.	Okres gwarancji (wyrażony w miesiącach)	20%
3.	Czas reakcji serwisu (wyrażony w godzinach)	10%

d) Opis sposobu przyznawania punktacji

Punktacja w ramach kryterium ceny przyznawana będzie jako iloraz wartości najtańszej otrzymanej oferty i wartości danej oferty, pomnożony przez wagę tego kryterium. Sposób wyliczenia wg wzoru:

$PKTc = (cena\ min/cena\ oferty) * 70\ pkt$, gdzie:

PKTc – ilość punktów uzyskanych za kryterium cena

cena min – cena najtańszej oferty

cena oferty – cena danej oferty

Punktacja w ramach kryterium okresu gwarancji przyznawana będzie jako iloraz okresu gwarancji z danej oferty i najdłuższego okresu gwarancji z otrzymanych ofert, pomnożony przez wagę tego kryterium. Sposób wyliczenia wg wzoru:

$PKTg = (gwarancja\ oferty/gwarancja\ max) * 20\ pkt$

gdzie:

PKTg – ilość punktów uzyskanych za kryterium okres gwarancji

gwarancja oferty – okres gwarancji z danej oferty

gwarancja max – najdłuższy okres gwarancji z otrzymanych ofert

Punktacja w ramach kryterium czas reakcji serwisu przyznawana będzie jako iloraz najkrótszego czasu reakcji serwisu i czasu reakcji serwisu z danej oferty, pomnożony przez wagę tego kryterium. Sposób wyliczenia wg wzoru:

$PKTc = (czas\ min/czas\ oferty) * 10\ pkt$

gdzie:

PKTc – ilość punktów uzyskanych za kryterium czas reakcji serwisu

czas min – najkrótszy czas reakcji serwisu z otrzymanych ofert

czas oferty – czas reakcji serwisu z danej oferty

Wygrywa oferta która zdobędzie największą ilość punktów.

W przypadku kiedy dwie lub więcej ofert uzyskają tę samą liczbę punktów, wyżej w rankingu będzie ten podmiot który wskazał niższą cenę, następnie ten, który wskazał dłuższy okres gwarancji, następnie ten, który wskazał krótszy czas reakcji serwisu, następnie ten, który wskazał większą liczbę wykonanych zadań określonych w punkcie b).

e) Informacja na temat zakresu wykluczenia

Odrzuceniu podlegają oferty:

- których treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- złożone przez oferenta, który nie spełnia warunków, określonych w zapytaniu ofertowym,
- które zostały złożone po wyznaczonym terminie na składanie ofert,
- złożone przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych.

Z udziału w postępowaniu wyklucza się Oferentów powiązanych kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a

wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji lub możliwość wyznaczenia członka organu nadzorczego, kontrolnego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- 5) posiadaniu prawa do korzystania z całości albo części aktywów osoby prawnej lub podmiotu prawnego,
- 6) zarządzaniu działalnością prowadzoną przez osobę prawną lub inny podmiot prawny,
- 7) ponoszeniu solidarnej odpowiedzialności za zobowiązania finansowe osoby prawnej lub innego podmiotu prawnego lub ich poręczenie,
- 8) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności tych osób.

f) Termin składania ofert upływa w dniu:

21.11.2023 r.

g) Termin realizacji zamówienia

Ostateczny możliwy do zaakceptowania termin realizacji zamówienia upływa w dniu:

15.03.2024 r.

h) Ofertę należy złożyć w:

Spółdzielnia Mleczarska Udziałowców
ul. Gen. Sikorskiego 28
62-420 Strzałkowo

Adres mailowy:
biuro@smu.com.pl

i) Akceptowalne formy składania ofert:

Poczta elektroniczna na adres:
biuro@smu.com.pl

List polecony, przesyłka kurierska, osobiście
pod adres:
Spółdzielnia Mleczarska Udziałowców
ul. Gen. Sikorskiego 28
62-420 Strzałkowo

j) Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- dane identyfikujące oferenta (nazwę i adres),
- opis nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym (opis przedmiotu zamówienia),
- wartość oferty netto oraz brutto, wartość podatku VAT,
- termin realizacji zamówienia,
- okres gwarancji (wyrażony w miesiącach),
- czas reakcji serwisu (wyrażony w godzinach),
- warunki płatności,
- listę referencyjną z wykonania tożsamyh lub podobnych prac, co do rodzaju przedmiotu zamówienia w ostatnich 3 latach,
- oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835),
- termin ważności oferty,
- kosztorys ofertowy z wyceną każdej pozycji załączonego przedmiaru.

Oferty powinny zawierać dane identyfikujące oferenta, tj. zawierać pełną nazwę wystawcy oferty (np. zostać opatrzone pieczęcią imienną/nagłówkową, zostać sporządzone na papierze firmowym, itp.). Oferty muszą również zawierać datę sporządzenia dokumentu oraz podpis oferenta lub osoby uprawnionej do występowania w jego imieniu. W przypadku wersji elektronicznej za wystarczające uważa się podanie imienia i nazwiska osoby występującej w imieniu oferenta (sporządzającej ofertę). Za datę sporządzenia dokumentu – uznaje się datę wysłania oferty drogą elektroniczną.

Przedkładane oferty muszą odpowiadać treści zapytania ofertowego. Ponadto oferta powinna zawierać kosztorys ofertowy z wyceną każdej pozycji załączonego przedmiaru, wskazane jest, aby oferta zawierała inne dodatkowe informacje, np. możliwe do uzyskania upusty, wymagania dotyczące konserwacji, itp.

k) Niedopuszczalne jest składanie ofert częściowych


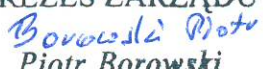
l) W przypadku konieczności wykonania innych prac wykraczających poza zakres zamówienia podstawowego, których konieczność wykonania pojawiła się w trakcie realizacji robót, a ich wykonanie jest niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia podstawowego inwestor przewiduje możliwość zawarcia stosownego aneksu do umowy z wykonawcą.

W przypadku wystąpienia nieprzewidzianych czynników np. złych warunków atmosferycznych, awarii lub innych okoliczności, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonywania przedmiotu umowy, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć na etapie jej podpisywania, Zamawiający przewiduje możliwość zawarcia stosowanego aneksu lub porozumienia do umowy z wykonawcą.

m) Rozstrzygnięcie postępowania ofertowego

Informacja o wyniku postępowania zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego.
Zamawiający skontaktuje się z wybranym Oferentem po zakończeniu postępowania ofertowego.

SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA UDZIAŁOWCÓW
62-420 STRZAŁKOWO
ul. Gen. Sikorskiego 28
tel./fax 63 275 00 27
NIP 667-000-39-95; Identyfikator 000439813

<p>CZŁONEK ZARZĄDU  Andrzej Ruminkiewicz</p>	<p>PREZES ZARZĄDU  Piotr Borowski</p>
--	--

(czytelny podpis Zamawiającego / osoby upoważnionej)

10/1/2017 10:14:11 AM

10/1/2017 10:14:11 AM

10/1/2017 10:14:11 AM

10/1/2017 10:14:11 AM

PRZEDMIAR ROBÓT

CPV: 45332200-5 Roboty instalacyjne hydrauliczne

Nazwa robót: Modernizacja instalacji gorącej wody
Lokalizacja: ul. Gen. Sikorskiego 28, 62-420 Strzałkowo
Nr ewid. działki: 471/1; obręb: StrzałkowoInwestor: Spółdzielnia Mleczarska Udziałowców
ul. Gen. Sikorskiego 28
62-420 Strzałkowo

PRZEDMIAR		Strona 1			23-10-2023
DZ	POZ	SYMBOL POZYCJI	NAZWA POZYCJI PRZEDMIAROWEJ	JEDN. MIARY	ILOŚĆ
1 ZIMNA WODA					
1	10	KNR 935-02-02-02	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm	metr	27,000
1	20	KNR 935-02-02-01	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm	metr	15,000
1	30	KNR 935-02-01-07	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm	metr	52,000
1	40	KNR 935-02-01-06	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 28 mm	metr	155,000
1	50	KNR 935-02-01-05	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 22 mm	metr	7,000
1	60	KNR 935-02-01-04	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 18 mm	metr	52,000
1	70	KNR 935-04-05-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - trzy zaprasowania	szt	5,000
1	80	KNR 935-04-05-08	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm - trzy zaprasowania	szt	4,000
1	90	KNR 935-04-05-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 35 mm - trzy zaprasowania	szt	6,000
1	100	KNR 935-04-05-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - trzy zaprasowania	szt	8,000
1	110	KNR 935-04-05-05	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 22 mm - trzy zaprasowania	szt	4,000
1	120	KNR 935-04-03-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - dwa zaprasowania	szt	7,000
1	130	KNR 935-04-03-08	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm - dwa zaprasowania	szt	3,000
1	140	KNR 935-04-03-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 35 mm - dwa zaprasowania	szt	10,000
1	150	KNR 935-04-03-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - dwa zaprasowania	szt	23,000
1	160	KNR 935-04-01-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - jedno zaprasowanie	szt	1,000
1	170	KNR 935-04-01-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - jedno zaprasowanie	szt	16,000
1	180	KNR 935-04-01-04	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 18 mm - jedno zaprasowanie	szt	13,000
1	190	KNR 216-13-40-07-01	Izolacja rury \varnothing 54 otulina Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	27,000
1	200	KNR 216-13-40-05-01	Izolacja rury \varnothing 42 otulina Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	15,000
1	210	KNR 216-13-40-04-01	Izolacja rury \varnothing 35 otulina Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	52,000
1	220	KNR 216-13-40-03-01	Izolacja rury \varnothing 28 otulina Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	91,000
1	230	KNR 216-13-40-02-01	Izolacja rury \varnothing 22 otulina Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	7,000
2 CWU					
2	240	KNR 935-02-02-02	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm	metr	45,000
2	250	KNR 935-02-02-01	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm	metr	33,000
2	260	KNR 935-02-01-07	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm	metr	52,000
2	270	KNR 935-02-01-06	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 28 mm	metr	154,000
2	280	KNR 935-02-01-05	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 22 mm	metr	7,000
2	290	KNR 935-02-01-04	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 18 mm	metr	52,000
2	300	KNR 935-04-05-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - trzy zaprasowania	szt	5,000
2	310	KNR 935-04-05-08	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm - trzy zaprasowania	szt	4,000
2	320	KNR 935-04-05-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 35 mm - trzy zaprasowania	szt	6,000
2	330	KNR 935-04-05-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - trzy zaprasowania	szt	8,000
2	340	KNR 935-04-05-05	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 22 mm - trzy zaprasowania	szt	4,000
2	350	KNR 935-04-03-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - dwa zaprasowania	szt	12,000
2	360	KNR 935-04-03-08	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 42 mm - dwa zaprasowania	szt	3,000
2	370	KNR 935-04-03-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 35 mm - dwa zaprasowania	szt	10,000
2	380	KNR 935-04-03-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - dwa zaprasowania	szt	23,000
2	390	KNR 935-04-01-09	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 54 mm - jedno zaprasowanie	szt	1,000
2	400	KNR 935-04-01-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 28 mm - jedno zaprasowanie	szt	16,000
2	410	KNR 935-04-01-04	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania o \varnothing 18 mm - jedno zaprasowanie	szt	13,000

DZ	POZ	SYMBOL POZYCJI	NAZWA POZYCJI PRZEDMIAROWEJ	JEDN MIARY	ILOŚĆ
2	420	KNR 216-13-40-07-04	Izolacja rury \varnothing 54 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 50 mm	metr	45,000
2	430	KNR 216-13-40-05-03	Izolacja rury \varnothing 42 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 40 mm	metr	33,000
2	440	KNR 216-13-40-04-02	Izolacja rury \varnothing 35 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 30 mm	metr	52,000
2	450	KNR 216-13-40-03-01	Izolacja rury \varnothing 28 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 25 mm	metr	90,000
2	460	KNR 216-13-40-02-01	Izolacja rury \varnothing 22 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	7,000
2	470	KNR 216-06-04-02-00	Płaszcz z blachy alum 0,8 mm na rurociągach \varnothing 60-191	m ²	11,000
3 CYRKULACJA					
3	480	KNR 935-02-01-07	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm	metr	36,000
3	490	KNR 935-02-01-06	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 28 mm	metr	10,000
3	500	KNR 935-02-01-05	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 22 mm	metr	21,000
3	510	KNR 935-02-01-04	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 18 mm	metr	27,000
3	520	KNR 935-02-01-03	Montaż rurociągów z rur ze stali nierdzewnej metoda zaprasowywania \varnothing 15 mm	metr	80,000
3	530	KNR 935-04-05-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm - trzy zaprasowania	szt	1,000
3	540	KNR 935-04-05-06	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 28 mm - trzy zaprasowania	szt	1,000
3	550	KNR 935-04-05-05	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 22 mm - trzy zaprasowania	szt	2,000
3	560	KNR 935-04-05-04	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 18 mm - trzy zaprasowania	szt	7,000
3	570	KNR 935-04-03-05	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 22 mm - dwa zaprasowania	szt	2,000
3	580	KNR 935-04-03-04	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 18 mm - dwa zaprasowania	szt	5,000
3	590	KNR 935-04-03-03	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 15 mm - dwa zaprasowania	szt	7,000
3	600	KNR 935-04-03-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm - dwa zaprasowania	szt	5,000
3	610	KNR 935-04-01-07	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 35 mm - jedno zaprasowanie	szt	3,000
3	620	KNR 935-04-01-03	Montaż kształtek na rurociągach metoda zaprasowywania \varnothing 15 mm - jedno zaprasowanie	szt	10,000
3	630	KNR 216-13-40-04-02	Izolacja rury \varnothing 35 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 30 mm	metr	36,000
3	640	KNR 216-13-40-03-01	Izolacja rury \varnothing 28 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 25 mm	metr	10,000
3	650	KNR 216-13-40-02-01	Izolacja rury \varnothing 22 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	21,000
3	660	KNR 216-13-40-01-00	Izolacja rury \varnothing 18 otuliną Rockwool PIPE SECTION gr 20 mm	metr	107,000
3	670	KNR 216-06-04-02-00	Płaszcz z blachy alum 0,8 mm na rurociągach \varnothing 60-191	m ²	9,240
4 ROBOTY POMOCNICZNE					
4	680	KNR 215-01-07-02-00	Dodatkowe nakłady na wykonanie podejść dopływowych do zaworów wypływowych, baterii, hydrantów, mieszaczy itp. \varnothing śr. nominalnej 20 mm	szt	32,000
4	690	KNR 215-01-07-01-00	Dodatkowe nakłady na wykonanie podejść dopływowych do zaworów wypływowych, baterii, hydrantów, mieszaczy itp. \varnothing śr. nominalnej 15 mm	szt	20,000
4	700	KNR 215-01-07-06-00	Dodatkowe nakłady na wykonanie podejść dopływowych do płuczek ustępowych elastycznych \varnothing śr. nom. 15 mm	szt	2,000
4	710	KNR 215-01-12-01-00	Zawory kulowe sieci wodociągowych \varnothing śr. nom. 15 mm	szt	5,000
4	720	KNR 215-01-12-04-00	Zawór przelotowy żeliwny OC M83 \varnothing 32	szt	1,000
4	730	KNR 215-01-12-06-00	Zawór przelotowy żeliwny OC M83 \varnothing 50	szt	1,000
4	740	KNR 215-01-12-07-00	Zawór przelotowy żeliwny OC M83 \varnothing 65	szt	1,000
4	750	KNR 215-01-12-07-00	Zawór zwrotny antyskażeniowy KI. EA sieci wodociągowych \varnothing śr. nom. 65 mm - kotłownia	szt	1,000
4	760	KNR 215-01-10-04-00	Próba szczelności instalacji wody zimnej i ciepłej w budynkach niemieszkalnych - płukanie, czynności przygotowawcze i zakończeniowe	metr	765,000
4	770	KNR 215-01-10-01-00	Próba szczelności instalacji wody zimnej i ciepłej w budynkach niemieszkalnych - próba wodna ciśnieniowa	metr	765,000
4	780	KNR 220-01-13-10-00	Przejsięcie szczelne przez ścianę zewnętrzną	szt	4,000

SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA UDZIAŁOWCÓW
62-420 STRZAŁKOWO
ul. Gen. Sikorskiego 28
tel./fax 63 275 00 27
NIP 667-000-39-95; Identyfikator 000439813

CZŁONEK ZARZĄDU
Andrzej Ruminkiewicz
Andrzej Ruminkiewicz

PREZES ZARZĄDU
Borowski Piotr
Piotr Borowski